

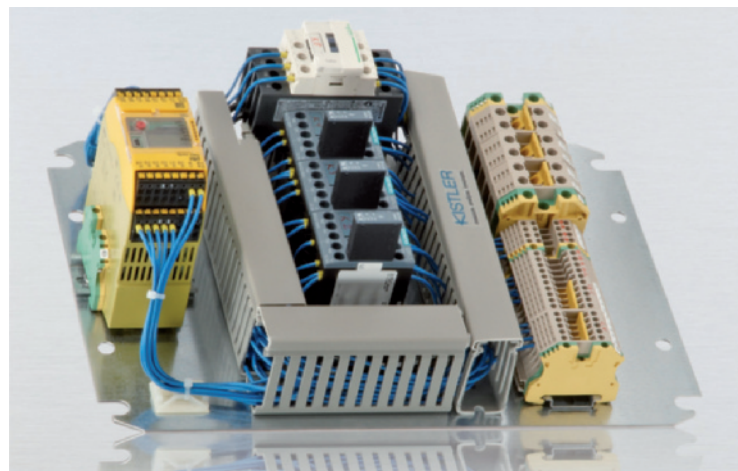
Sistemi di sicurezza

Lavoro sicuro nelle stazioni di assemblaggio semi-automatiche

Il modulo di sicurezza SPlE Type 2154... permette agli utenti dei sistemi di assemblaggio elettromeccanici Kistler NC di raggiungere il più alto grado di sicurezza tra le categorie definite per i sistemi di assemblaggio semiautomatici. Questo assicura un Livello di Prestazioni (PL) "e", come definito nella nuova Normativa Macchine EN ISO13849-1 in materia di sicurezza degli apparati e delle varie parti del relativo sistema di controllo. I più recenti requisiti di sicurezza assicurano all'operatore di stazioni a carico/scarico manuale la massima protezione.

Il nuovo modulo di sicurezza 2154... è ideale per l'utilizzo su sistemi di assemblaggio Kistler di tipo NC nel loro impiego su stazioni automatiche e manuali, in cui i requisiti di sicurezza risultano essere oggi più che mai restrittivi, con velocità superiori a 10 mm/s. La normativa EN ISO 13849-1 sottolinea che dispositivi che raggiungono tale livello di sicurezza contribuiscono in modo sostanziale alla riduzione dei rischi per gli operatori e per i macchinari. Il nuovo modulo di sicurezza Kistler è progettato per l'uso con tutti i sistemi di piantaggio elettromeccanici Kistler appartenenti alle seguenti famiglie: NCFN Tipo 2153A..., NCFH tipo 2157A..., NCFH Tipo 2151B... o NCFB Type 2160A... per taglie di forza da 25 kg a 30 tonnellate dotati di freno di stazionamento.

L'impiego di questo modulo di sicurezza nei sistemi di piantaggio Kistler caratterizzati dalla totale assenza di cinghie di distribuzione consente di avere un sistema sicuro e affidabile. Kistler gestisce diversi livelli di sicurezza nei suoi sistemi di piantaggio. Di base i sistemi possono essere equipaggiati con l'opzione di sicurezza S2 nell'Indradrive



Bosch-Rexroth potendo così raggiungere il livello di sicurezza SP "d" grazie alla riduzione automatica della velocità in condizione di sicurezza.

Per poter gestire correttamente situazioni potenzialmente più pericolose è stato introdotto il modulo 2154..., il cui concetto di sicurezza comprende un affidabile sistema di verifica dell'effettiva fermata dell'asse nelle situazione di sicurezza. La soluzione Kistler, con il collegamento alle barriere ottiche attraverso due contatti normalmente chiusi, è stata valutata positivamente dal TÜV. Il sistema effettua automaticamente una verifica periodica della funzionalità del freno e lavora in unione a un DMF-P A300 NCF 4734Axx o con il nuovo DMF-P A310 Universal 4740Axx e gestisce la fermata e la ripartenza dell'asse in accordo al livello di sicurezza PL "e", utilizzando i segnali dalle barriere ottiche o i pulsanti a due mani.

www.kistler.com

Automazione

Comunicazione facilitata

I nuovi X-gateway CANopen permettono a qualsiasi dispositivo abilitato CANopen con funzionalità slave di comunicare con quasi qualsiasi altro fieldbus o rete Ethernet industriale. La serie di gateway CANopen include versioni per tutti i fieldbus più diffusi come



Profibus, DeviceNet, Modbus, ControlNet e per Ethernet industriale con protocollo Profinet, EtherNet/IP, EtherCAT e Modbus-TCP. Tipiche applicazioni sono reti basate su CANopen che devono essere integrate in fieldbus o reti Ethernet industriali di funzionalità più elevata. I mercati target includono la costruzione di macchine, i trasporti, le infrastrutture, il medicale e tutti i tipi di applicazioni di distribuzione e controllo dell'energia, comprese le energie rinnovabili.

Incorporati in un piccolo contenitore di plastica, gli X-gateway CANopen sono dispositivi sottili per montaggio su guida DIN standard e alimentazione a 24 Volt.

Basati sui provati moduli di comunicazione Anybus, gli X-gateway CANopen operano come link intelligenti fra due reti industriali. Sul lato CANopen, essi funzionano sempre come master (manager), mentre funzionano come slave (server) sul lato di rete a monte.

L'implementazione si basa sul microprocessore NP30 HMS ed è certificata da CAN in Automation (CIA) per la piena conformità allo standard CANopen DS 301 v4.0.2.

Per la configurazione dell'interfaccia CANopen master, è possibile utilizzare qualsiasi tool di configurazione

CANopen standard. L'interfaccia slave del fieldbus o Ethernet a monte è configurata con un file di descrizione del dispositivo (GSD/EDS) standard e il tool ingegneristico standard del PLC. Non è richiesta alcuna programmazione. I gateway trasmettono i dati di I/O in modo completamente trasparente fra le due reti - i dati di I/O dal fieldbus/rete Ethernet a monte sono mappati nei PDO CANopen PDO e viceversa.

I gateway sono facilmente integrati in qualsiasi tipo di sistema di automazione industriale, assicurando un flusso di informazione ininterrotto fra CANopen e dieci altri fieldbus/rete Ethernet. Il fatto che gli X-gateway Anybus combinino elevata affidabilità e flessibilità li rende dei tool di connettività indispensabili per integratori di sistemi e operatori d'impianto in tutti i settori industriali.

Con l'aggiunta della nuova serie CANopen, la famiglia X-gateway Anybus comprende oltre 200 singoli gateway che offrono comunicazioni fra pressoché qualsiasi fieldbus o rete Ethernet industriale. Tutte le versioni funzionano in modo simile, offrendo una soluzione standard flessibile per collegare due reti industriali.

www@hms.se