

CONTROLLO SICURO DEL MOVIMENTO

Tra le soluzioni safety di Panasonic è in evidenza il nuovo concept FPSafe, che sviluppa la massima integrazione tra le funzioni di automazione e quelle di sicurezza. I vantaggi di questo approccio vanno dalla sezionatura delle aree di intervento safety allo stop in fase della macchina a seguito di un evento di sicurezza. La soluzione si basa sul controller FPSafe (SIL3) collegabile in seriale a qualsiasi Plc Serie FP,



anche agli ultracompati; grazie a specifiche librerie software per ambiente IEC61131, il Plc monitorizza stati, funzioni e diagnostica safety. Peculiarità del dispositivo è l'assenza di scan time, infatti, grazie alla mappatura logica delle funzioni, si hanno tempi di risposta immediati e interventi in tempo reale con

conseguenze rilevanti sulla compattezza della macchina.

Il modulo base è programmabile mediante un tool software intuitivo che permette di gestire sino a 7 funzioni di sicurezza e logiche tra I/O safety. Sono disponibili moduli espansi con ulteriori I/O e safe motion. L'unità di monitoraggio safe motion può gestire il controllo di due assi, monitorando fino a 3 velocità e il segnale di motore fermo, fino a un massimo di 1200 Hz.

Per informazioni: www.panasonic-electric-works.it

TEST PER SISTEMI UPS E GENERATORI DI EMERGENZA

Testare il funzionamento di attrezzature complesse come i sistemi di backup è fondamentale. La misura dei disturbi di Power Quality come transitori, picchi, armoniche e deviazioni della frequenza è particolarmente complessa e richiede analisi a lungo termine. Il registratore di alimentazione Fluke 1750 semplifica la comprensione dei risultati dei test. Cattura ogni misura e ogni evento per ogni ciclo, in qualsiasi momento, rilevando in questo modo ogni singolo disturbo.



Garantisce un livello eccezionale di precisione e una rapida configurazione, senza necessità di impostare alcuna soglia per la risoluzione dei problemi di qualità dell'alimentazione non facilmente individuabili. La presenza di un'interfaccia wireless su PDA permette una configurazione senza necessità di soglie consentendo un'immediata registrazione. Usa algoritmi conformi alla norma IEC 61000 4-30 per tutti i parametri di Power Quality, ed elimina la necessità di processi di configurazione spesso troppo complessi e onerosi in termini di tempo evitando di attenersi a schematiche tolleranze dettate dalle compatibilità elettromagnetiche dei singoli dispositivi.

Per informazioni: www.fluke.it

ANALIZZATORI QUALITÀ DELL'ENERGIA

Asita propone l'analizzatori della qualità di rete portatile 3197, ideale per analizzare anche la qualità dell'energia elettrica prodotta da impianti fotovoltaici ed eolici. Infatti grazie ai canali d'ingresso per tensione e corrente si possono misurare tensioni e correnti trifase a valle di un inverter e contemporaneamente monitorare la linea monofase o analizzare il conduttore di neutro. È in grado di visualizzare, registrare e analizzare simultaneamente la qualità dell'energia di un sistema elettrico in c.a., nonché le anomalie che sempre più spesso causano malfunzionamenti, o al peggio, danneggiamenti alle apparecchiature elettriche, presenti in industrie, uffici e altre realtà produttive. Racchiude in se tutte le funzioni elencate sopra concentrando in un'unità compatta, portatile e di facile utilizzo, le potenzialità di un ottimo registratore dei parametri e della qualità di rete. La visualizzazione su un'unica schermata di tutti i parametri di rete, delle componenti armoniche e dei valori di energia totalizzata, abbinata alla rilevazione e al monitoraggio di eventuali correnti di spunto consente di accertare, a colpo d'occhio, le condizioni dell'impianto in esame. Per informazioni: www.asita.com



INTEGRAZIONE FACILITATA CON I GATEWAY PER MODBUS TCP

L'Anybus X-gateway per Modbus TCP di HMS è caratterizzato da involucro compatto, configurazione basata su Web server interno, facile cablaggio e uno slot per SD memory card per la riconfigurazione rapida dei moduli, i nuovi gateway sono stati progettati per facilitare gli integratori di sistema. Permette di collegare la rete Modbus TCP (utilizzata soprattutto nell'automazione di processo, sistemi di pesatura, sensori e azionamenti, ecc.) e i PLC con gestione delle reti Profibus, DeviceNet ed EtherNet/IP. Il modulo risolve i problemi di connettività facilitando gli integratori di sistema nella progettazione delle reti industriali. Tali problemi riguardano il collegamento di due reti altrimenti incompatibili all'interno di una fabbrica, la migrazione a uno standard di rete più recente o l'estensione di una rete già esistente. I gateway sono progettati per operare in condizioni industriali avverse e sono certificati CE, RoHS, UL, Haz. Loc, ATEX. Le certificazioni navali (AICS E10DNC 2.4) sono in corso. Per informazioni: www.anybus.it

